



佛山市奥焊机械科技有限公司

XZYH 系列
旋转式焊剂烘干机
使用说明书
2008 版

请仔细阅读本说明书后，正确使用

- 为了确保安全，请由对设备非常了解的人进行本机的配置、维护检查及修理。
- 为了确保安全，请充分理解本使用说明书的内容后，确信能够安全使用，再进行本机的操作。

旋转式自控远红外焊接烘干机

概 述

焊剂和焊条一样，大气中暴露较长时间后，即会吸收水份，因此，如不彻底烘干，就会在金属焊缝中造成气孔，然而大大降低强度。由塑性和其它物理化学性能，导致延迟冷裂，甚至造成严重的焊接事故。

国内有关标准规定，焊剂中的水份不得超过0.1%，如采用一般烘箱烘干大量焊剂，难以达到这一要求。

这是因为对大量焊剂进行烘干时，温度均匀性差，其中心部分水份不易蒸发，所以不彻底干燥。为此，我们设计制造了XZYH-60、100、150等系列旋转式自控远外焊剂烘干机，经过不断改进，使用效果良好，得到广大用户好评。

本机结构新颖，可消除上述缺陷，其主要特点是使焊剂在低速不断滚动状态下受热，使之均匀烘干，滚筒上开有排气孔，使蒸发气体迅速逸出，从而达到一般烘干炉难以达到的烘干效果。本机采用远红外辐射加热，自动控温，定时报警等功能，具有热损失少、效率高、操作方便等优点。

该机用于各种焊剂烘干，可达到十分满意的烘干效果。

使用说明

本机采用远红外加热烘干，定时保温，烘干终止报警，自动停机，先要做好以下几点。

- 1、调节调定烘干温度；
- 2、设定烘干保温时间；
- 3、检查线路无误，开机工作；
- 4、掀复位按钮。

报警讯号响时，已完成烘干工作，你可将焊剂放入自然保温箱内，首先打开六角滚筒上的小盖，然后拉启保温箱上的盖（不要拿下），放在箱口上作漏斗使用，用倒、顺、开关将滚筒口慢慢转向对上保温箱口，使焊剂倒入保温箱内。

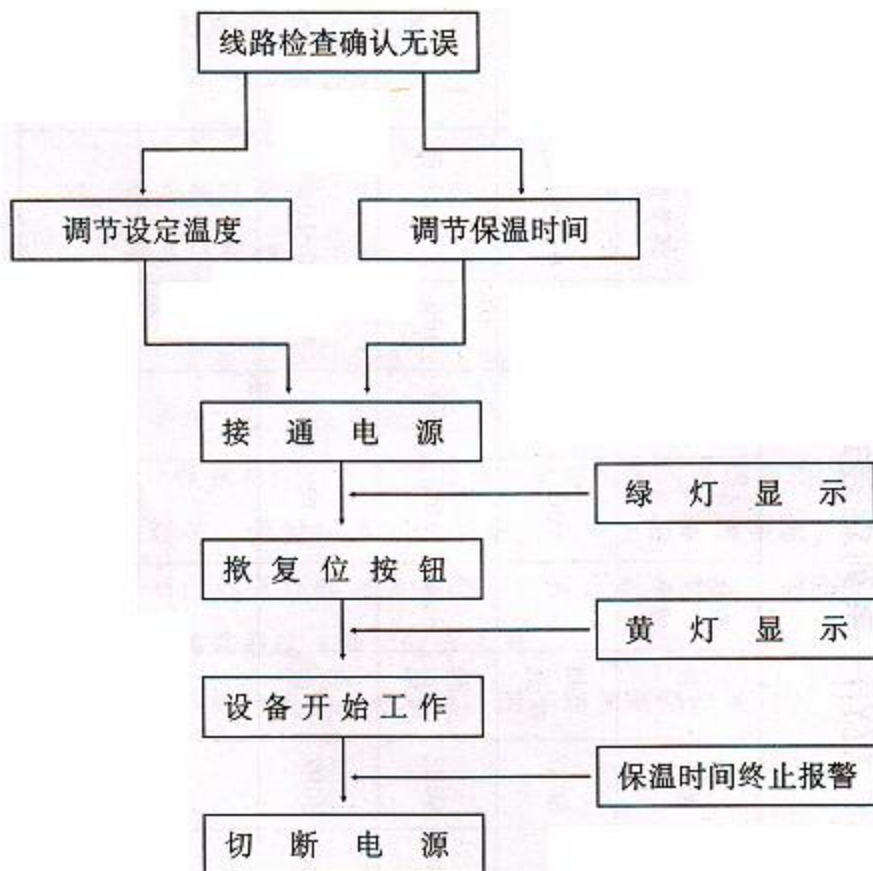
使用焊剂：保温箱下有一小斗，小斗上面有拉手把，向外拉动，闸门打开使焊剂流入小斗，然后关上闸门，将小斗拉出，即可将焊剂送至所需地方使用。

注意：本机一定要接好地线，因不能装断路器。

XZYH—系列旋转式焊剂烘干机技术参数

| 型号 | 电源电压 V | 频率 | 相数 | 加热功率 | 可装容量 (千克) | 额定温度 (℃) | 最高温度 (℃) | 保温时间 调节范围 | 外形尺寸 (mm) | 滚筒 转速 (约/分) |
|-----|-----------|------|----------|------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------------|-------------------|
| 60 | 380 | 50HZ | 三相 四线 | 3.6 | 60 | 350 | 400 | 0-10小时 | 1450×510 ×1250 | 5 |
| 100 | 380 | 50HZ | 三相 四线 | 6.4 | 100 | 350 | 400 | 0-10小时 | 1550×610 ×1400 | 5 |
| 150 | 380 | 50HZ | 三相 四线 | 9 | 150 | 350 | 400 | 0-10小时 | 1750×650 ×1350 | 5 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

操 作 程 序



60 型焊剂清单

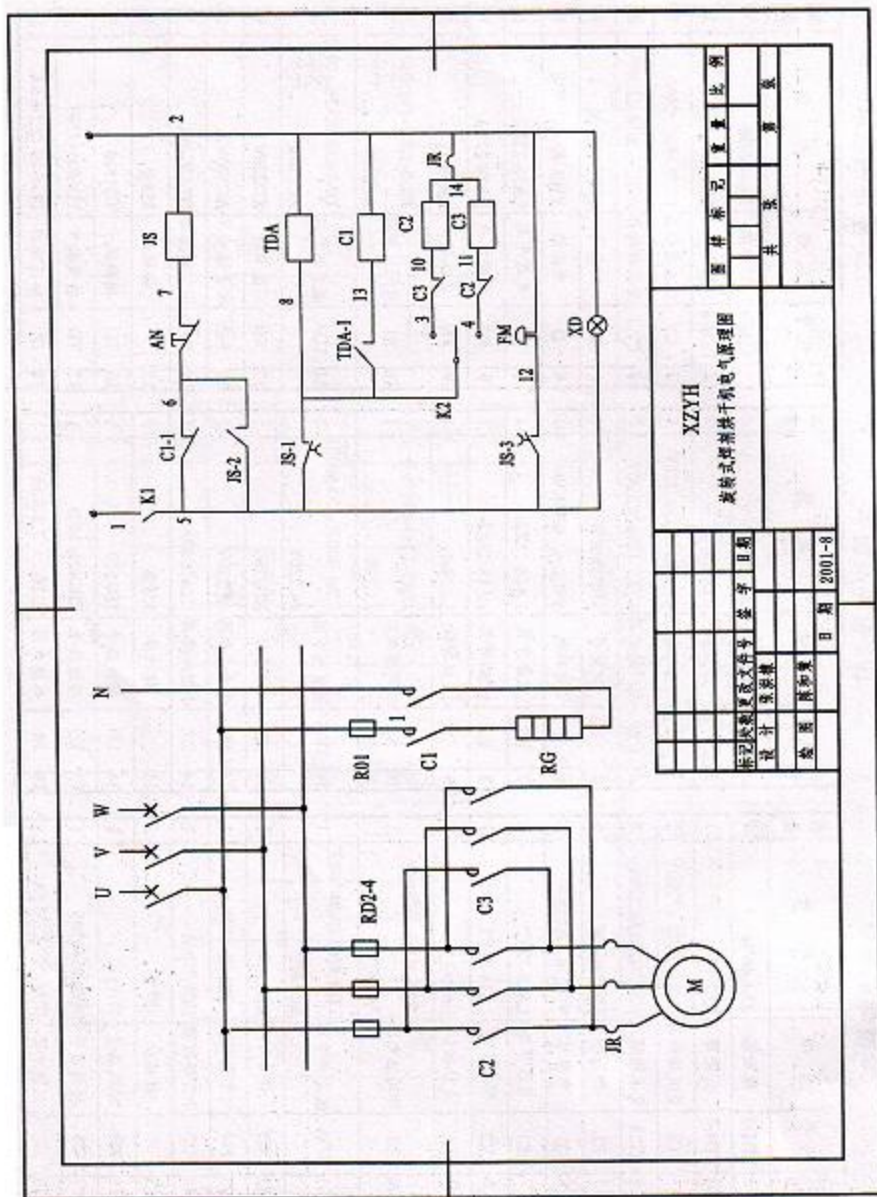
| 序号 | 代号 | 名称 | 规格 | 数量 |
|----|-------|-------|-----------------------------|----|
| 1 | RD1-3 | 熔断器 | RL1-60/30 | 1 |
| 2 | RD4-6 | 熔断器 | RL1-10 | 3 |
| 3 | C1 | 交流接触器 | CJX1 22/22AC220V | 1 |
| 4 | C2.3 | 交流接触器 | CJX2-1201AC220V | 2 |
| 5 | RL | 加热棒 | 110V/600W | 6 |
| 6 | D | 电动机 | Y90L-6 0.75KW | 1 |
| 7 | K1 | 电源开关 | LA18-22X2 | 1 |
| 8 | K2 | 倒顺开关 | LA18-22X3 | 1 |
| 9 | AN | 复位按钮 | LA19-11 | 1 |
| 10 | SJ | 时间继电器 | JSIIS-2.1分-9时59分 AC220V | 1 |
| 11 | TDA | 温度调节器 | TDA-8001EA20-500℃ AC220V | 1 |
| 12 | XD | 信号灯 | XD220V | 1 |
| 13 | FM | 电子讯响器 | AC220V | 1 |
| 14 | DZ | 小型断路器 | DZ47C40A | 1 |
| 15 | | 接线柱 | 555型 | 1 |
| 16 | TD | 接线端子 | TD1510 | 1 |
| 17 | TD | 接线端子 | TD2005+1503 | 1 |
| 18 | JR | 热继电器 | JR36-20 2.2-3.5A | 1 |

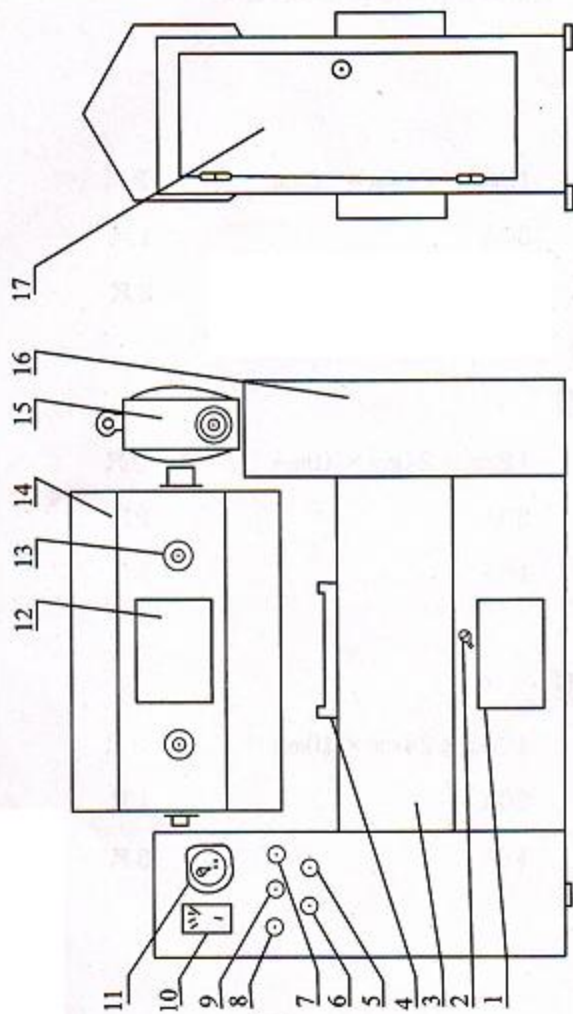
100 型焊剂清单

| 序号 | 代号 | 名称 | 规格 | 数量 |
|----|-------|-------|-----------------------------|----|
| 1 | RD1-3 | 熔断器 | RL1-60/30 | 2 |
| 2 | RD4-6 | 熔断器 | RL1-10 | 3 |
| 3 | C1 | 交流接触器 | CJX1 22/22AC220V | 1 |
| 4 | C2.3 | 交流接触器 | CJX2-1201AC220V | 2 |
| 5 | RL | 加热棒 | 110V/800W | 8 |
| 6 | D | 电动机 | Y90L-6 0.75KW | 1 |
| 7 | K1 | 电源开关 | LA18-22X2 | 1 |
| 8 | K2 | 倒顺开关 | LA18-22X3 | 1 |
| 9 | AN | 复位按钮 | LA19-11 | 1 |
| 10 | SJ | 时间继电器 | JSIIS-2.1分-9时59分 AC220V | 1 |
| 11 | TDA | 温度调节器 | TDA-8001EA20-500℃ AC220V | 1 |
| 12 | XD | 信号灯 | XD220V | 1 |
| 13 | FM | 电子讯响器 | AC220V | 1 |
| 14 | DZ | 小型断路器 | DZ47C40A | 1 |
| 15 | | 接线柱 | 555型 | 1 |
| 16 | TD | 接线端子 | TD1510 | 1 |
| 17 | TD | 接线端子 | TD2005+1503 | 1 |
| 18 | JR | 热继电器 | JR36-20 2.2-3.5A | 1 |

150 型焊剂清单

| 序号 | 代号 | 名称 | 规格 | 数量 |
|----|-------|-------|-----------------------------|----|
| 1 | RD1-3 | 熔断器 | RL1-60/30 | 3 |
| 2 | RD4-6 | 熔断器 | RL1-15 | 3 |
| 3 | C1 | 交流接触器 | CJ20-25AC220V | 1 |
| 4 | C2.3 | 交流接触器 | CJX2-1201AC220V | 2 |
| 5 | RL | 加热棒 | 110V/1000W | 9 |
| 6 | D | 电动机 | Y90L-6 0.75KW | 1 |
| 7 | K1 | 电源开关 | LA18-22X2 | 1 |
| 8 | K2 | 倒顺开关 | LA18-22X3 | 1 |
| 9 | AN | 复位按钮 | LA19-11 | 1 |
| 10 | SJ | 时间继电器 | JSIIS-2.1分-9时59分 AC220V | 1 |
| 11 | TDA | 温度调节器 | TDA-8001EA20-500℃ AC220V | 1 |
| 12 | XD | 信号灯 | XD220V | 1 |
| 13 | FM | 电子讯响器 | AC220V | 1 |
| 14 | DZ | 小型断路器 | DZ47C40A | 1 |
| 15 | | 接线柱 | 555型 | 1 |
| 16 | TD | 接线端子 | TD1510 | 1 |
| 17 | TD | 接线端子 | TD6005+1503 | 1 |
| 18 | JR | 热继电器 | JR36-20 2.2-3.5A | 1 |





- 1、出料斗 2、卡门把手 3、贮藏箱 4、贮藏箱盖 5、电源开关 6、正反转开关
 7、复位按钮 8、指示灯 9、报警器 10、温度调节仪 11、定时器 12、加热箱料口
 13、排气孔 14、加热箱 15、减速器 16、机座 17、电器箱

随机装箱清单

使用说明书一份<附仪表说明书>

60 型

| | | |
|----|--------------------|----|
| 炭刷 | 12mm × 24mm × 40mm | 2只 |
| 熔芯 | 30A | 1只 |
| 熔芯 | 10A | 3只 |

100 型

| | | |
|----|--------------------|----|
| 炭刷 | 12mm × 24mm × 40mm | 2只 |
| 熔芯 | 30A | 1只 |
| 熔芯 | 10A | 3只 |

150 型

| | | |
|----|--------------------|----|
| 炭刷 | 12mm × 24mm × 40mm | 3只 |
| 熔芯 | 30A | 1只 |
| 熔芯 | 10A | 3只 |

售后服务

尊敬的用户：请在购买本产品后及时依据保修卡有关事宜办理投保手续，如果您在使用过程中需要帮助，请与当地代理店或本公司联系，我们将在 24 小时内作出回应，并按您的需要服务到位。本公司向您承诺：凡购买本公司焊剂烘干机设备，（易损件不在其内）一律保修半年，并对其终身服务。欢迎您对我们的产品提出宝贵的建议与意见。

请记录如下资料以供联络使用

| | | | |
|-------|--|------|--------|
| 产品型号 | | 出厂编号 | （非常重要） |
| 购买地 | | 购买日期 | |
| 购买处电话 | | 发票号 | |

佛山市奥焊机械科技有限公司

★全国统一服务电话：400-800-4427

★ 生产基地(工厂制造部)

广东省佛山市南海区里水镇和顺金逢大道 36 号

★ 营业中心(门市销售部)

广东省佛山市南海区黄岐广东国际机电五金城会展中心 2-36 号

邮 编：528248

电话：0757-89372700 020-89372700

传真：0757-89372700 020-89372700

邮箱：fsauhun@163.com 121777601@qq.com

网址：www.auhun.com www.aoweld.com

www.auhuna.com www.auhunb.com